

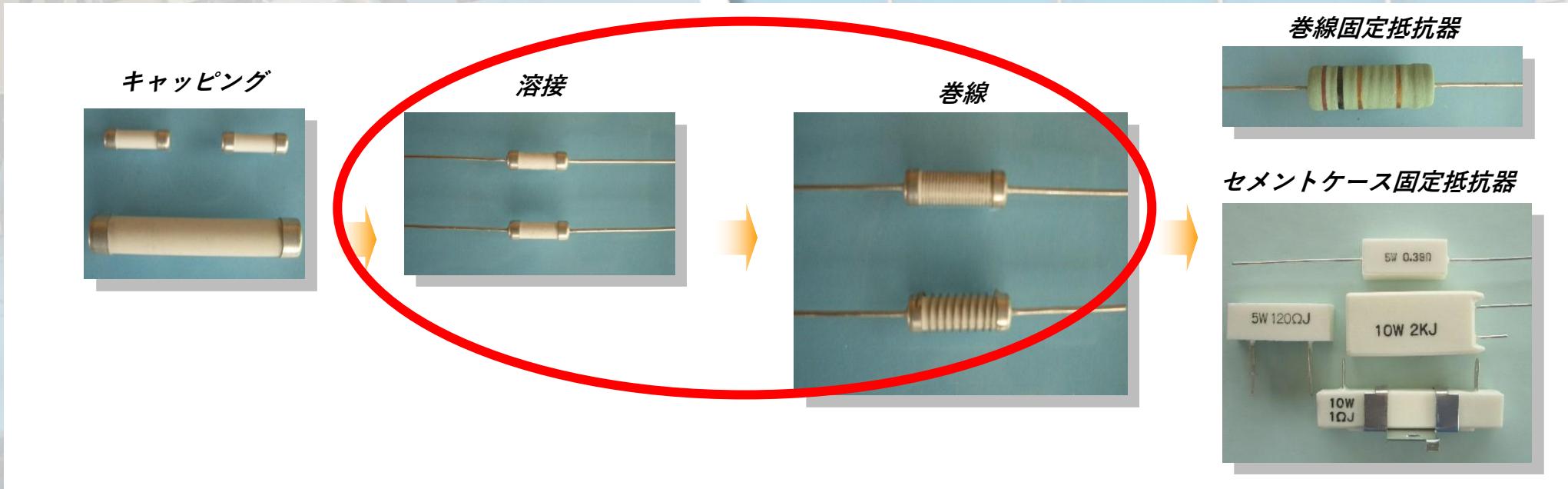


利久電器のコア技術 『巻線』



株式会社 **利久電器**

巻線工程とは？



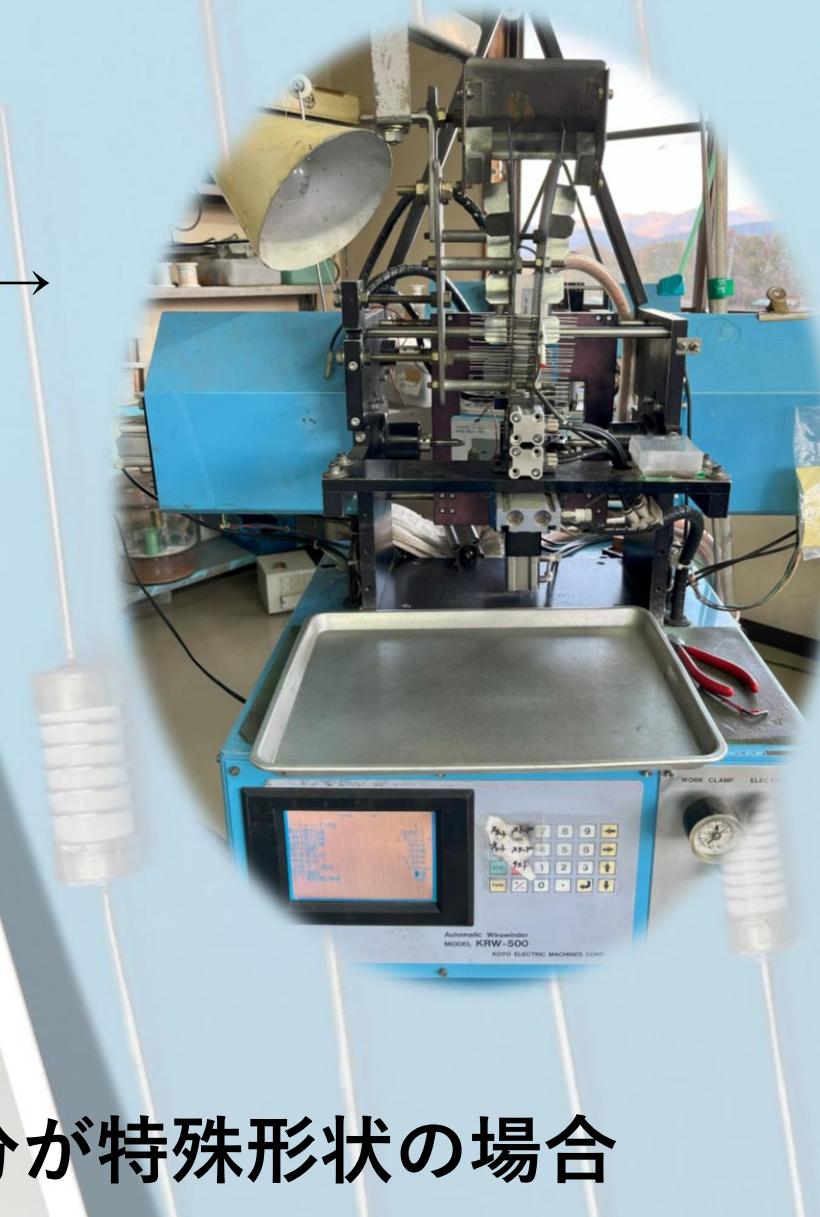
キャップ、リード線を溶接した白碍子に抵抗線を巻き付ける工程です



株式会社 **利久電器**

加工機のご紹介

自動巻線機→



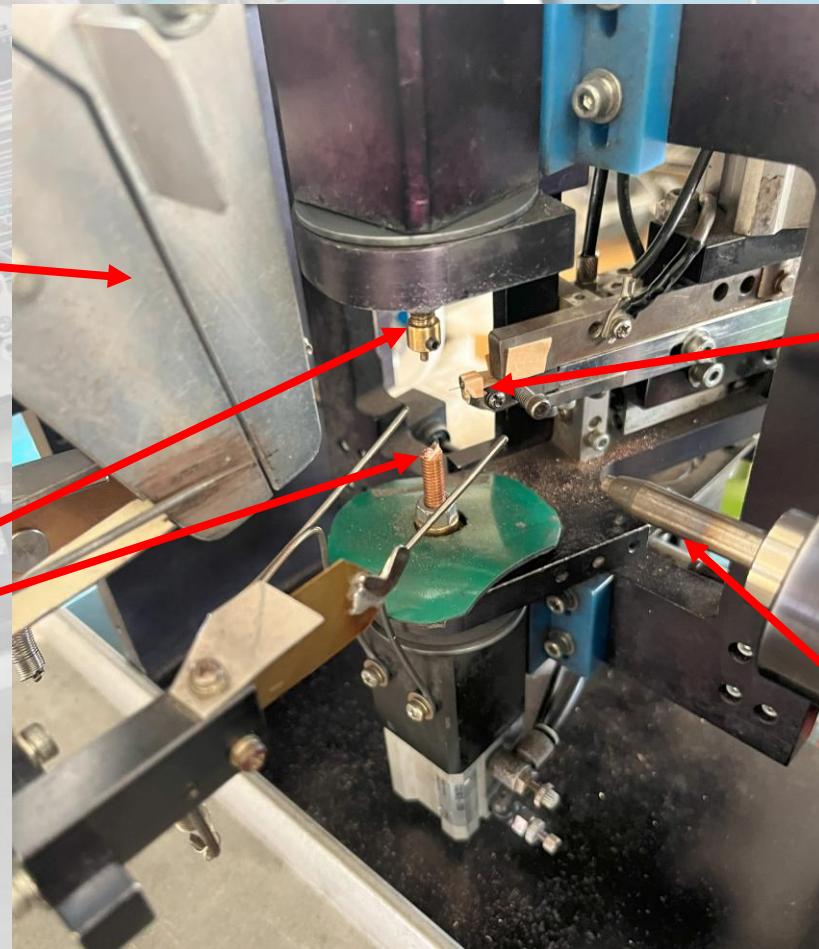
←半自動巻線機
リードキャップ部分が特殊形状の場合



加工機の仕組み

①シートから
碍子が落ちる

③⑤溶接



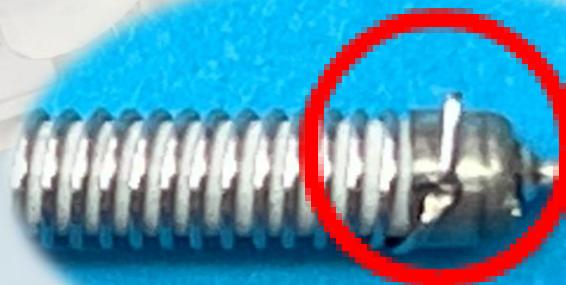
④線材を排出

②チャックが
碍子を保定&回転



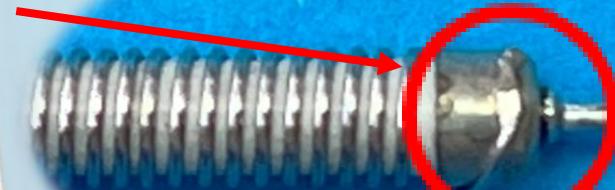
株式会社 **利久電器**

こんなところに気を付けます



溶接位置不良

ひげ長

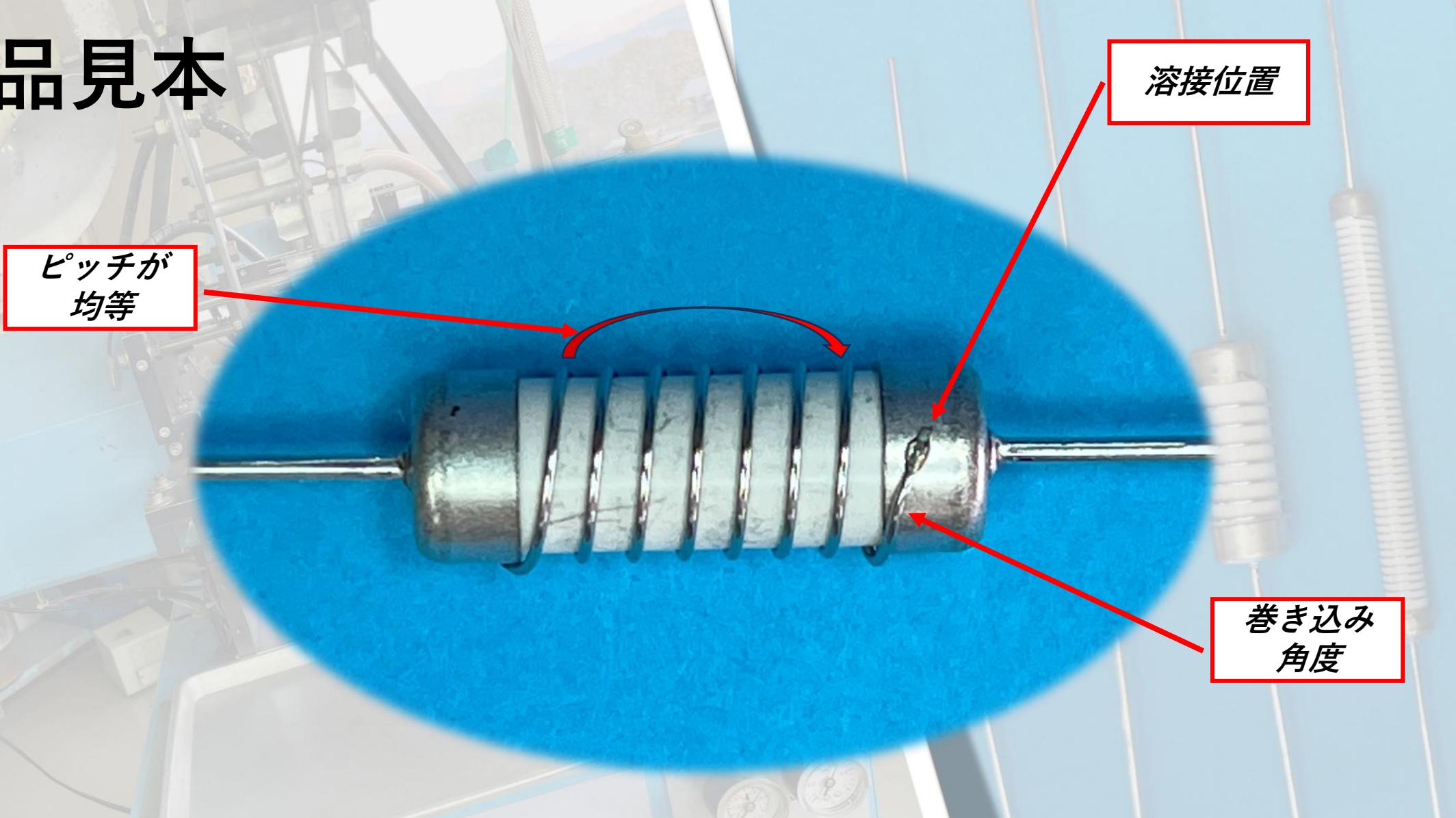


碍子割れ



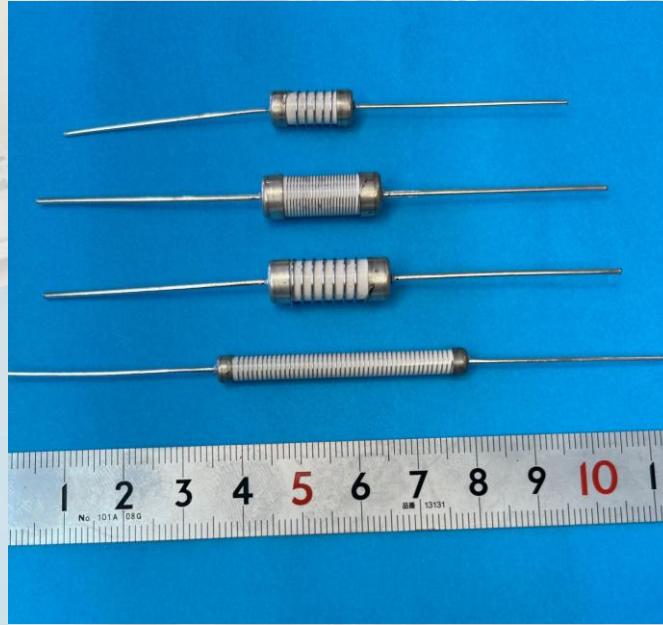
株式会社 **利久電器**

良品見本

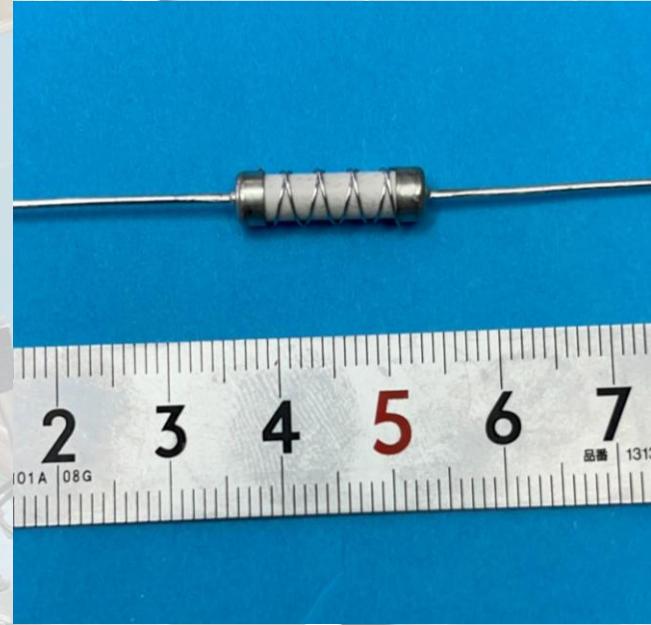


株式会社 **利久電器**

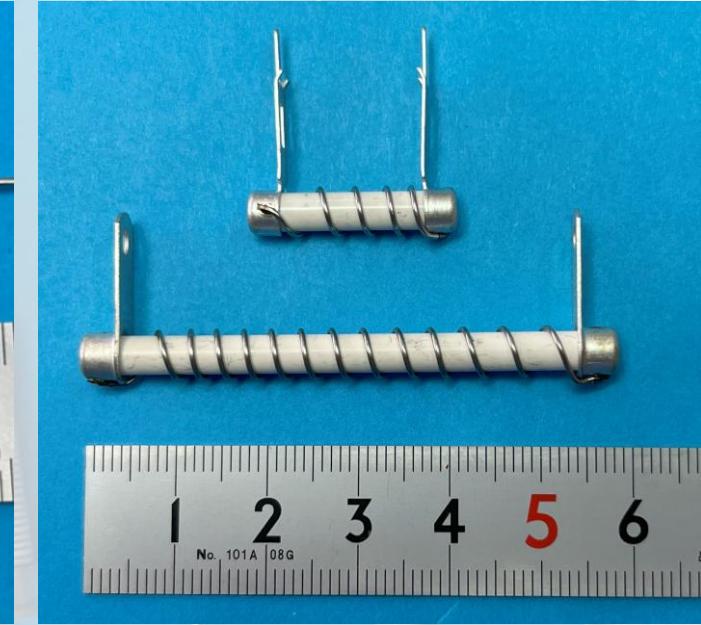
当社加工品の一例



碍子サイズは細い～太いもの
短いもの～長いものまで



無誘導巻き、特殊形状品の巻線も可能です



株式会社 **利久電器**