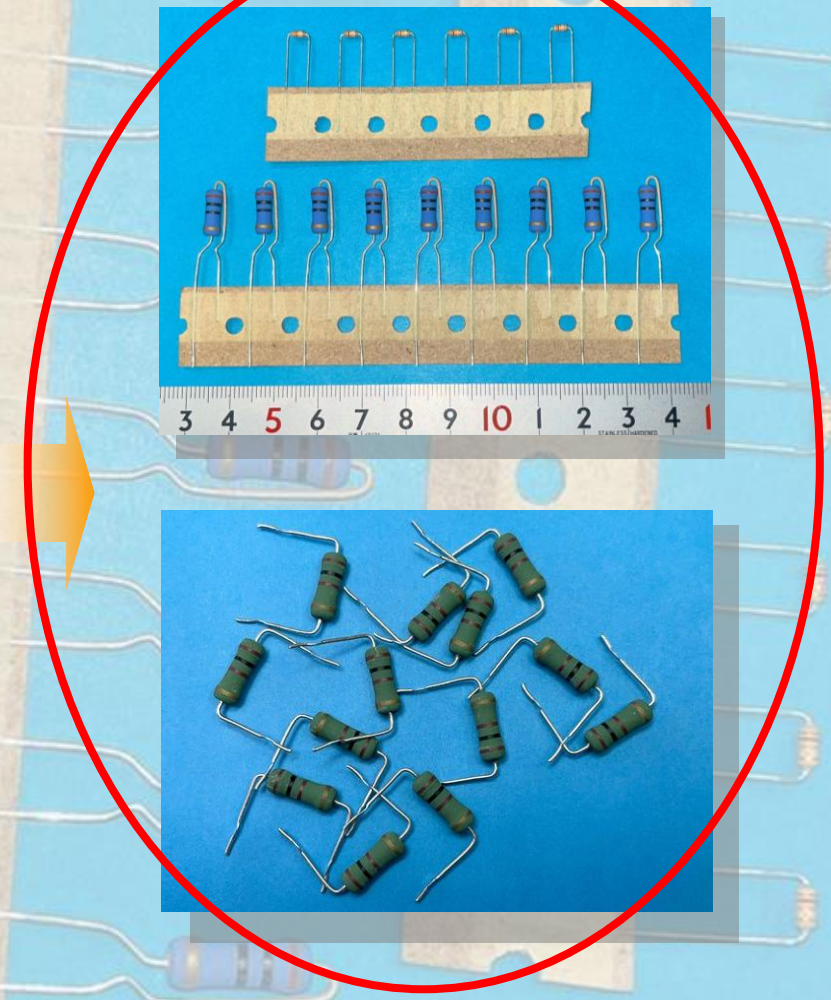
利久電器のコア技術
『フォーミング』

株式会社利久電器

フォーミング工程とは？

溶接

塗装



塗装後の碍子を、
基板挿入がしやすいようにリード線の形状を加工する工程です

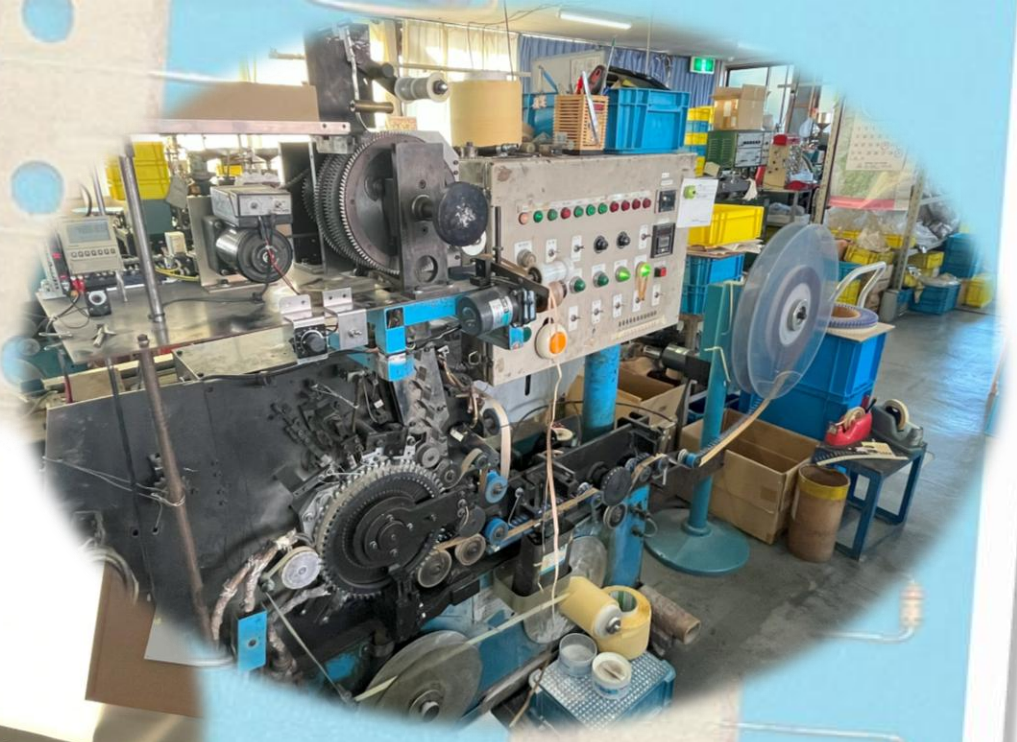
株式会社利久電器

加工機のご紹介

コの字加工

Vの字加工

スプール溶接

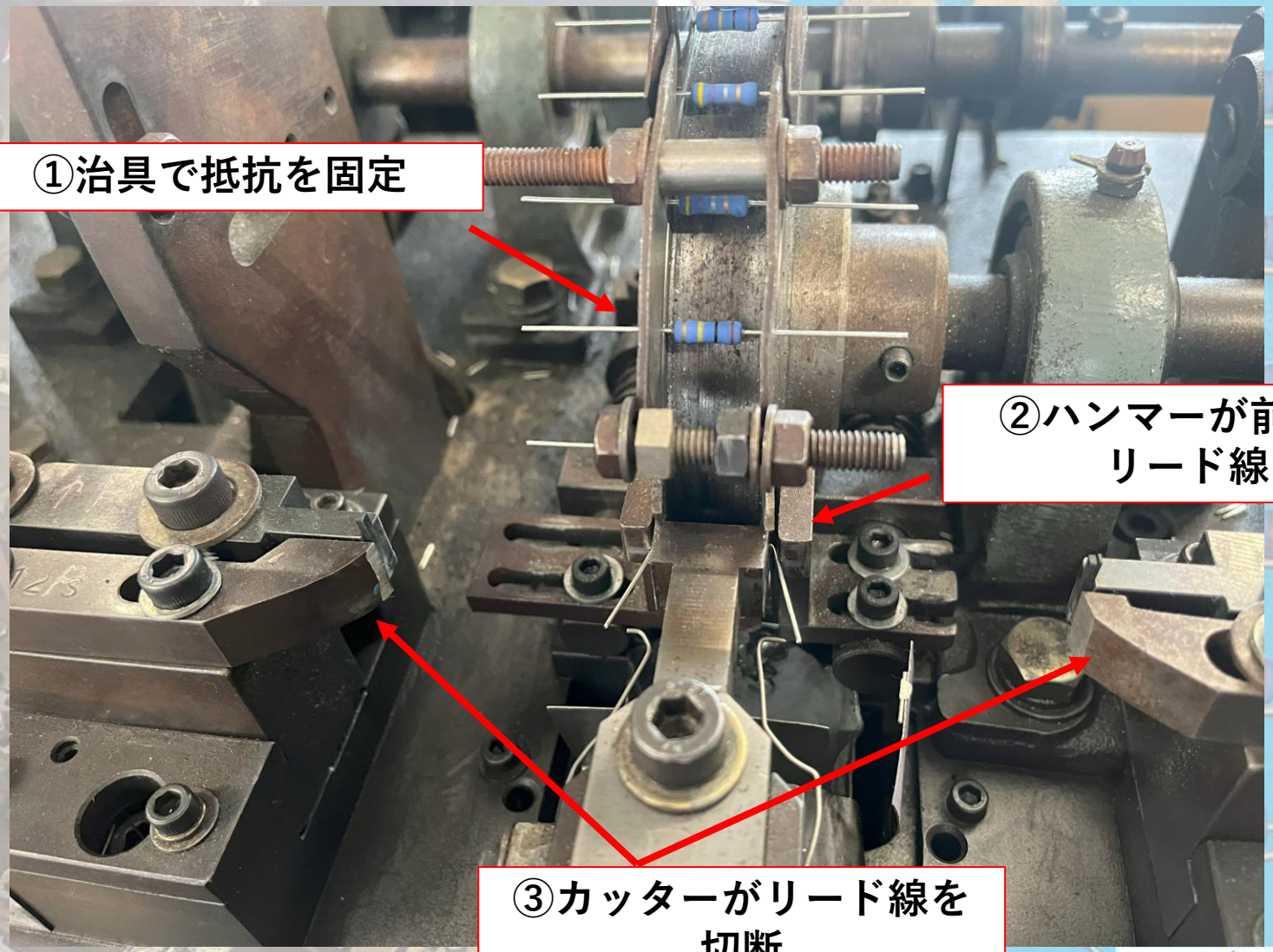


テーピング

サイズ、形状に合わせて加工機を使い分けます
写真以外の加工機も稼働しています

株式会社利久電器

加工機の仕組み



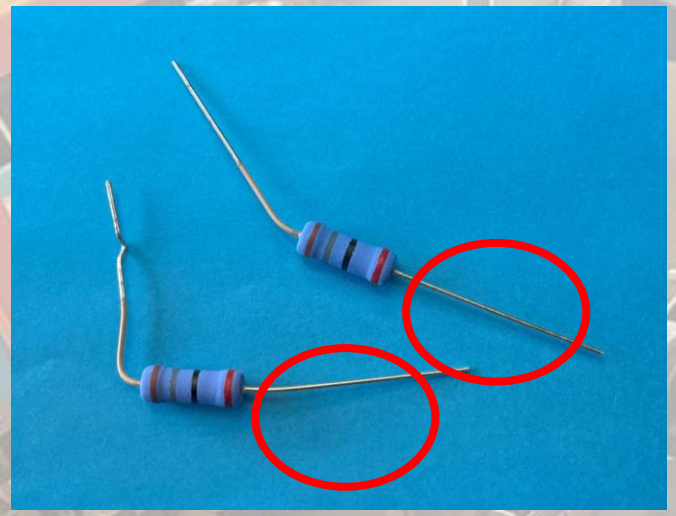
①治具で抵抗を固定

②ハンマーが前方へ移動し、
リード線を曲げる

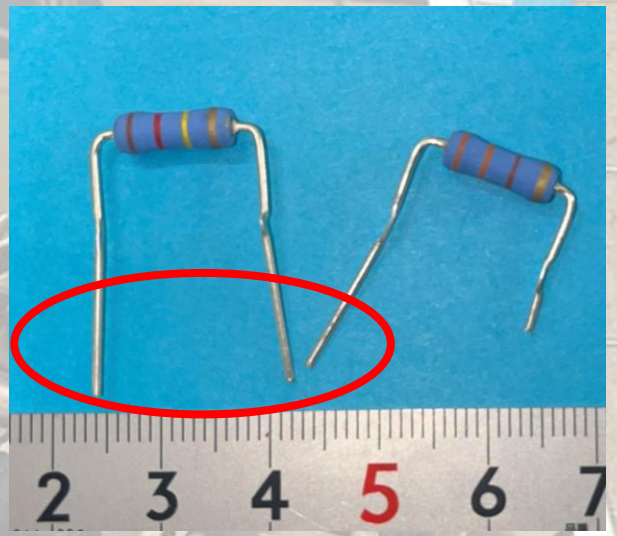
③カッターがリード線を
切断

株式会社利久電器

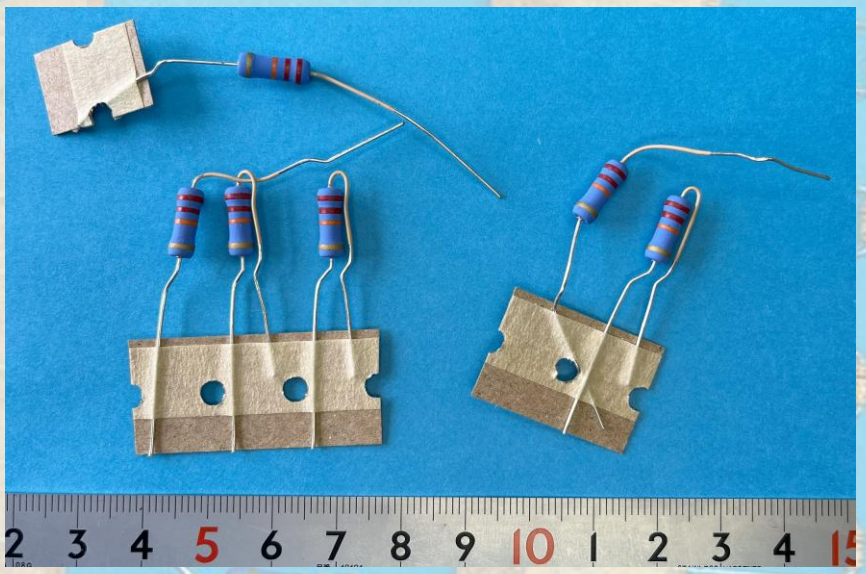
こんなところに気を付けます



曲げ加工が
不十分



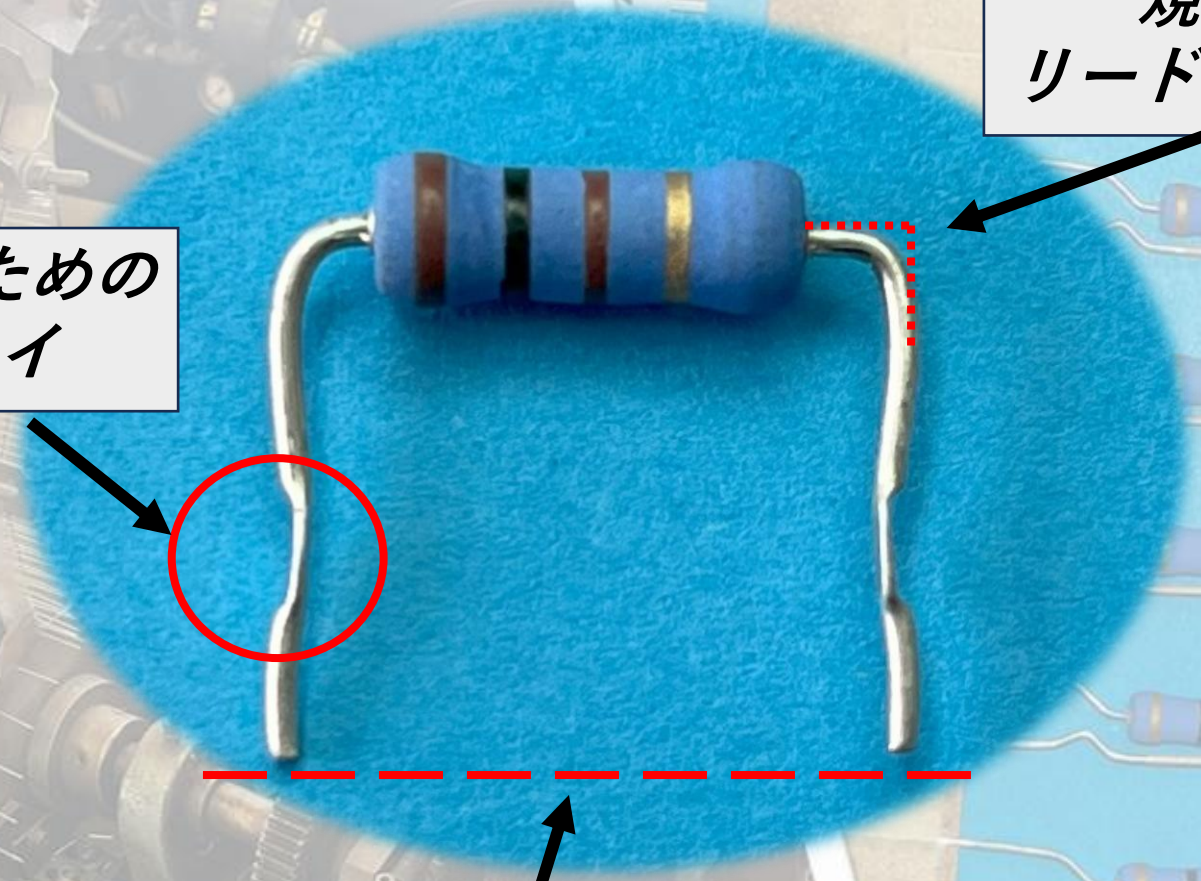
足長
（リード線の切断が不十分）



テープにうまく
張り付いていない

株式会社利久電器

良品見本



規定の形状まで
リード線が曲がっている

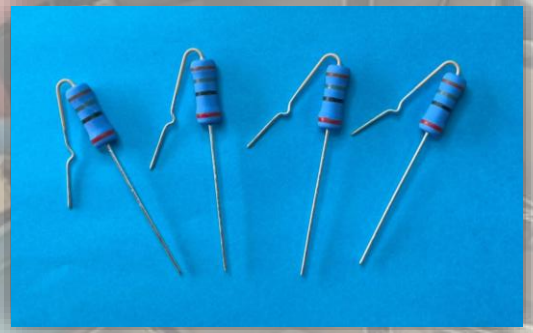
基板に引っ掛けるための
潰し加工がキレイ

リード線が切りそろえられている

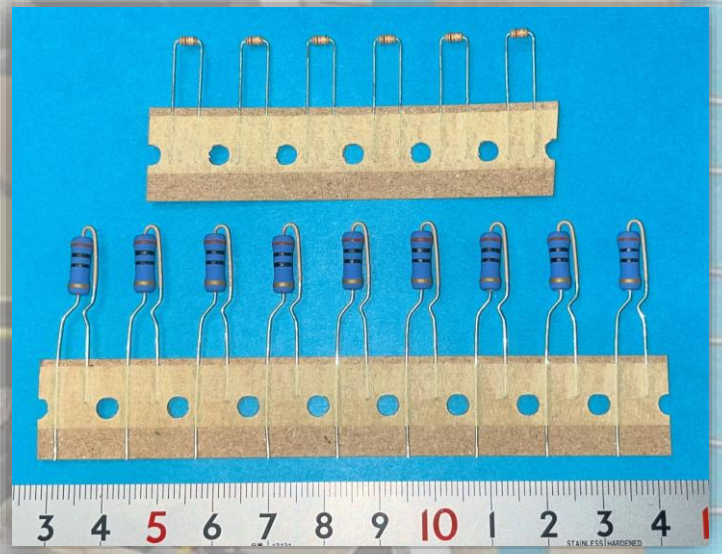
株式会社利久電器

当社加工品の一例

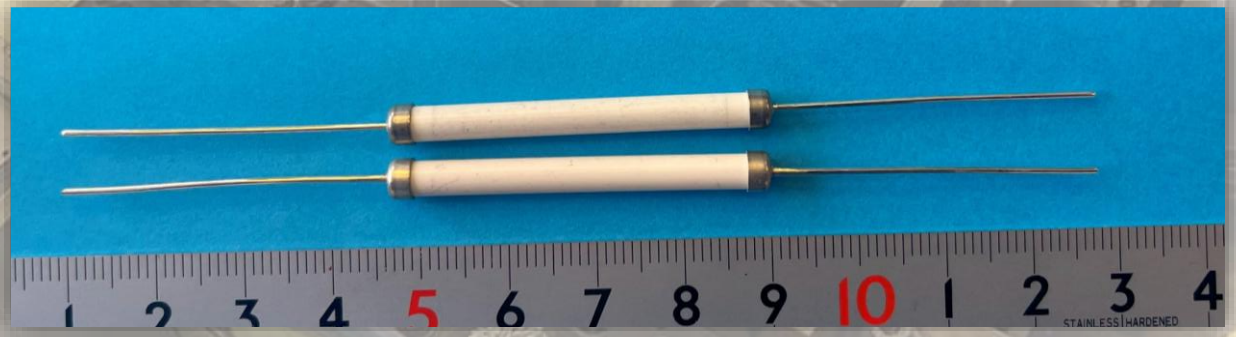
Vの字加工



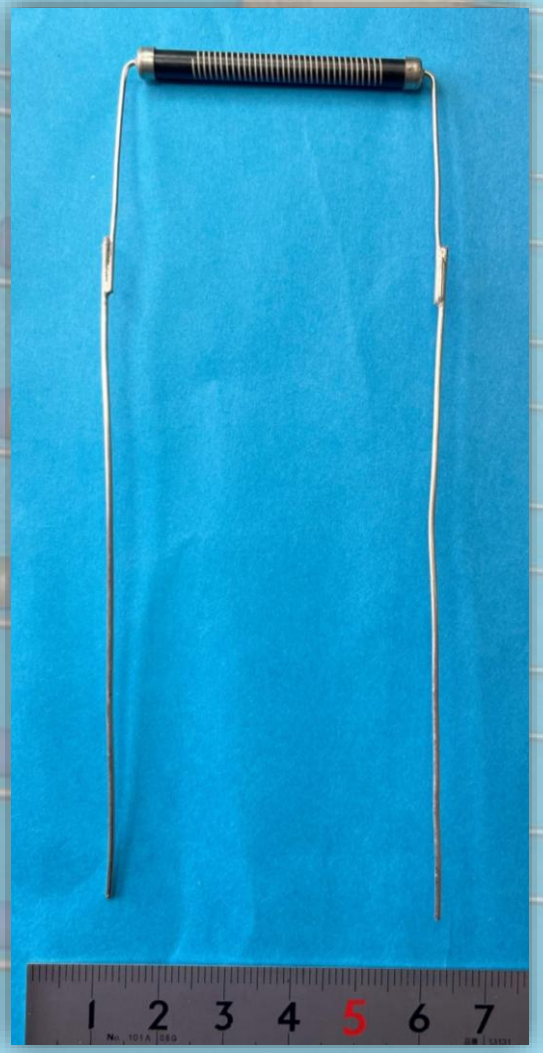
テーピング品



スプール溶接



手作業の加工もお任せください



株式会社利久電器