



利久電器のコア技術 『カーボン着膜』



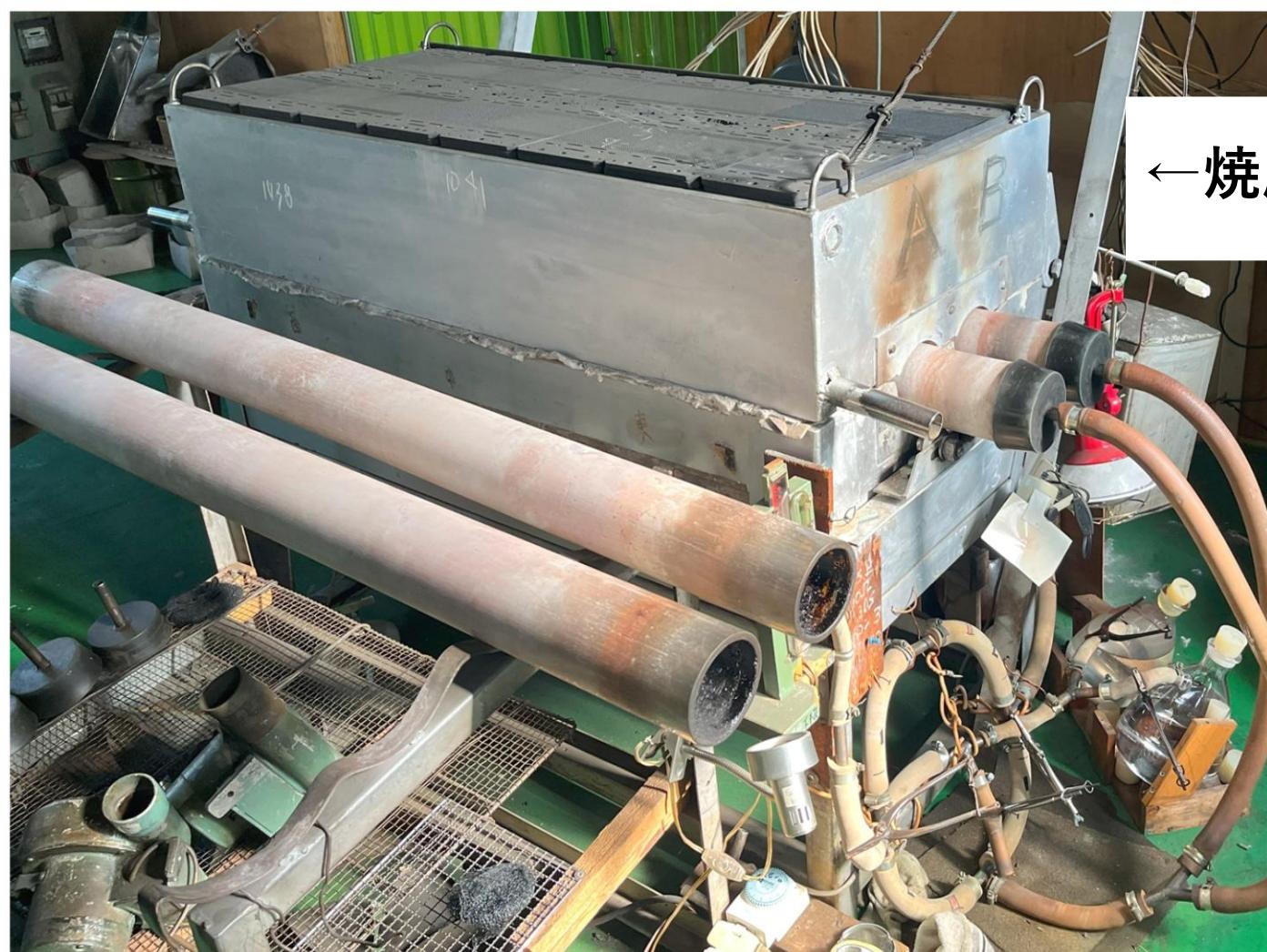
株式会社 **利久電器**

カーボン着膜工程とは？



白碍子にカーボン膜を真空蒸着し初抵抗を出す重要なスタート工程です

加工機のご紹介



← 焼成炉にて薬液を蒸発させる



← ポンプで真空状態を保ちつつ
薬液を吸い上げ

→



株式会社 **利久電器**

加工の流れ NO.1



白碍子を焼成筒に投入

焼成筒を炉にセット



ポンプで真空状態を保ちつつ薬液を蒸着



株式会社利久電器

加工の流れ NO.2

焼成炉から取り出し冷却



焼成筒から取り出し



※ごみ取りを行って完成



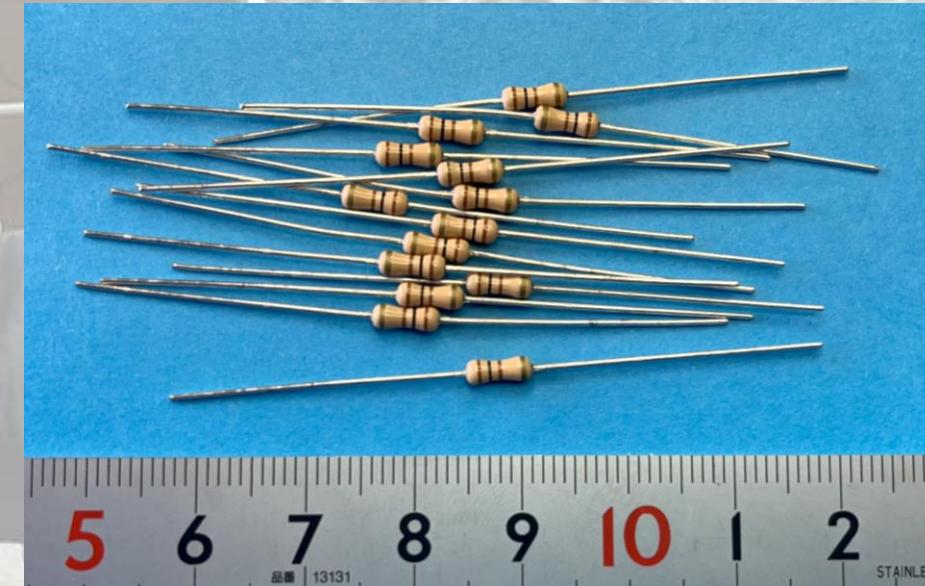
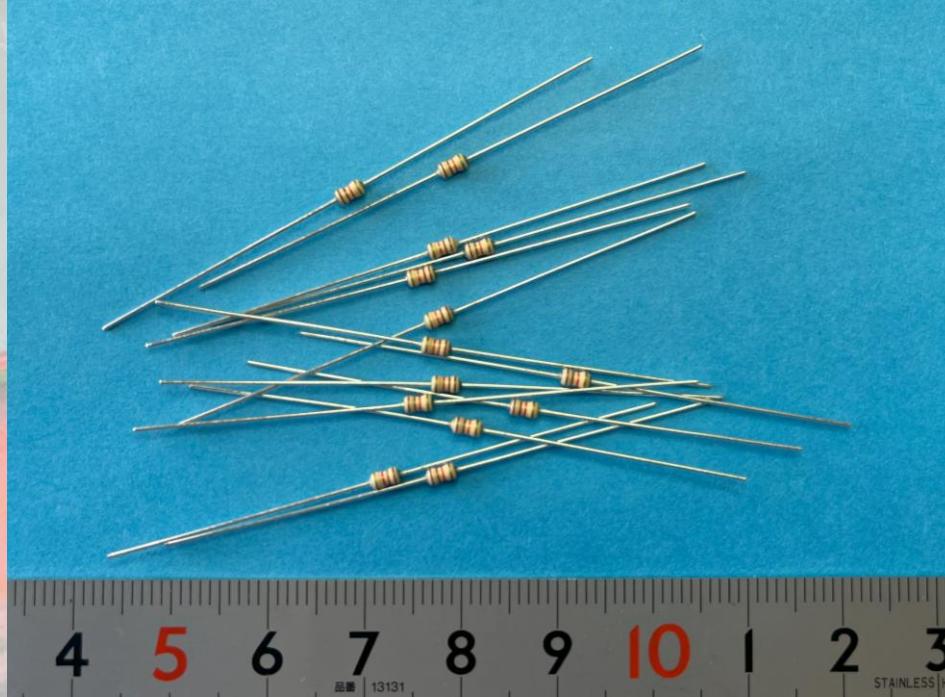
株式会社 **利久電器**

良品見本

皮膜ムラがない

膜の剥離がない

当社加工品の一例



1/2W,1/4Wタイプ向けの碍子を
メインで焼成しております

焼成筒に入る大きさであれば別サイズも対応可能な場合がございます
お気軽にご相談ください！