

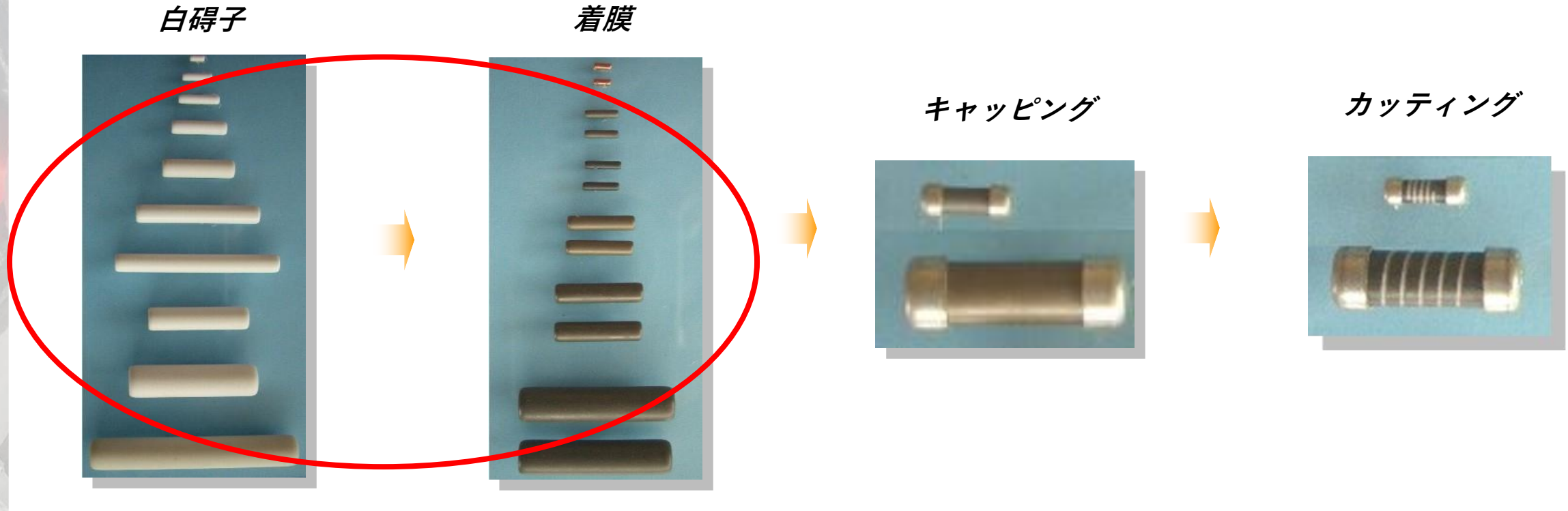
利久電器のコア技術 『酸金着膜』



株式会社

利久電器

酸金着膜工程とは？



白碍子に酸化金属膜を焼き付け初抵抗を出す重要なスタート工程です



株式会社

利久電器

加工機のご紹介

焼成炉 →

← 吹付機



株式会社 **利久電器**

加工の流れ NO.1



加工の流れ NO.2

焼成炉から取り出し冷却



エージング、ゴミ取り



完成



株式会社 利久電器

こんなところに気を付けます

皮膜のムラ

碍子割れ



株式会社

利久電器

良品見本

皮膜ムラがない



碍子割れがない



株式会社

利久電器

当社加工品の一例



碍子サイズは細い～太いもの、
短いもの～長いものまで



高抵抗値帯も対応いたします



株式会社 **利久電器**