



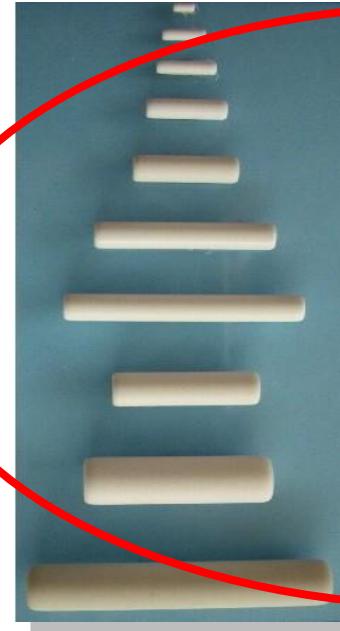
利久電器のコア技術 「酸金着膜」



株式会社 **利久電器**

酸金着膜工程とは？

白碍子



着膜



キャッピング



カッティング



白碍子に酸化金属膜を焼き付け初抵抗を出す重要なスタート工程です



株式会社

利久電器

加工機のご紹介



焼成炉 →

←吹付機



株式会社利久電器

加工の流れ NO.1



株式会社利久電器

加工の流れ NO.2

焼成炉から取り出し冷却



エージング、ゴミ取り

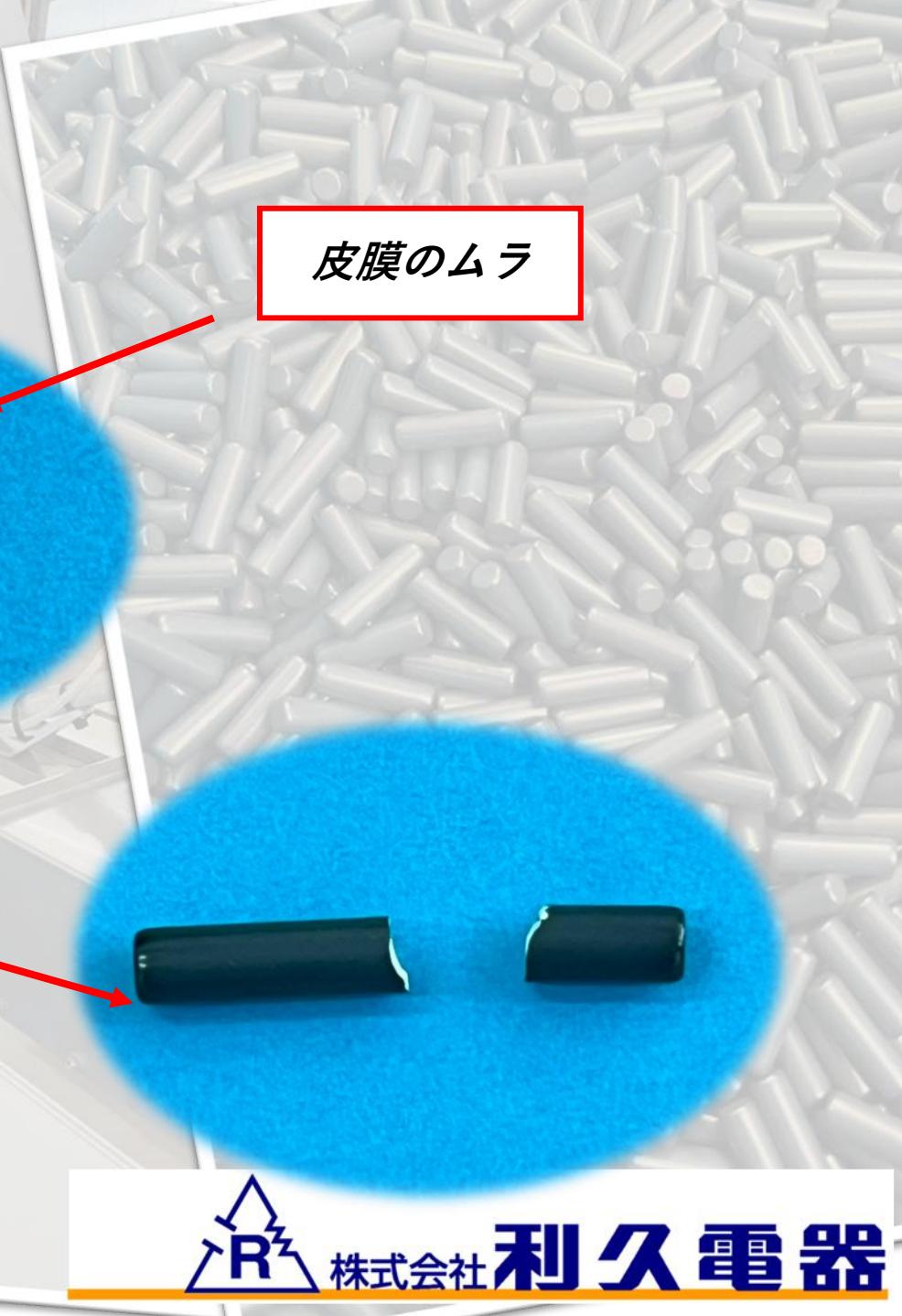
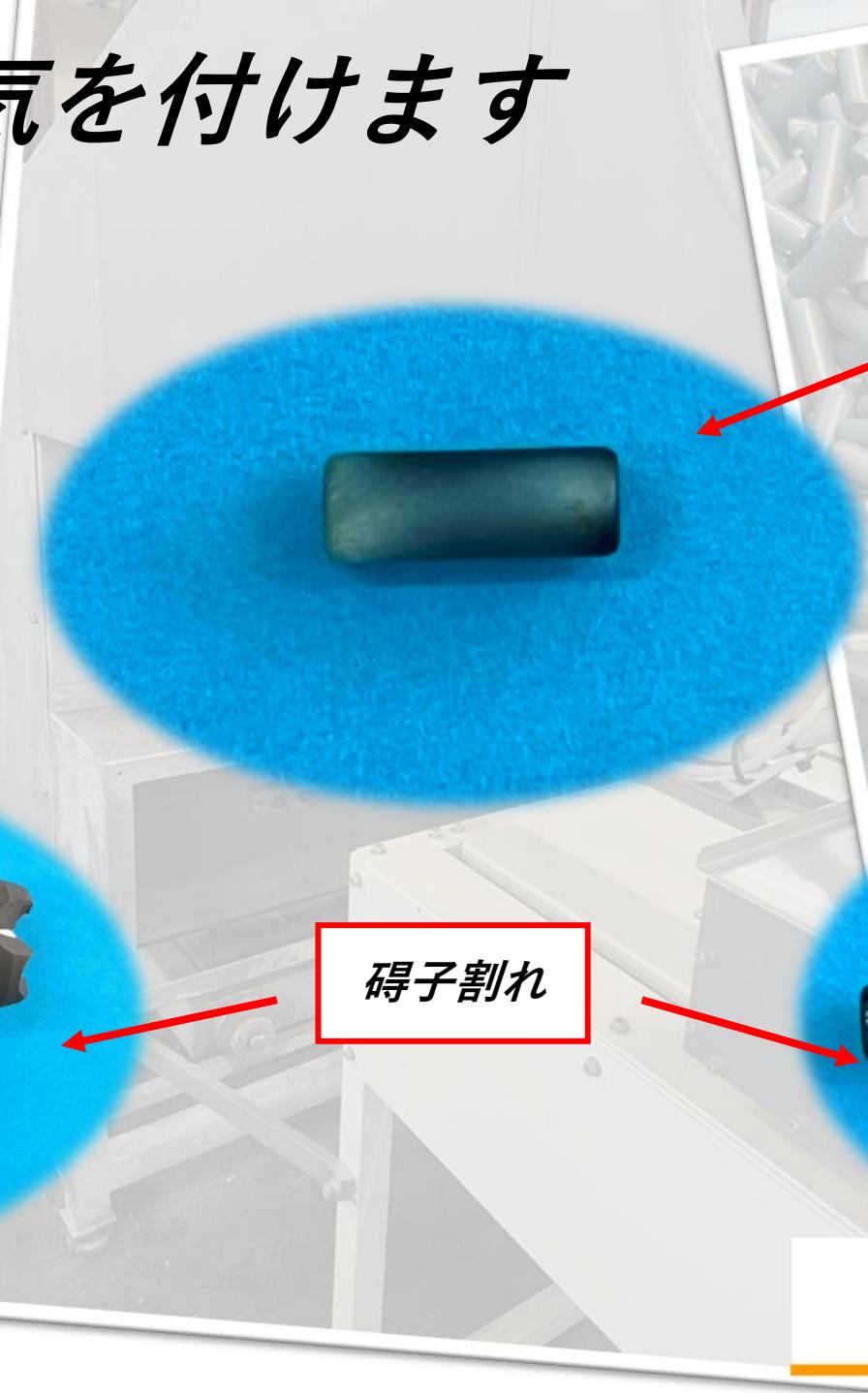
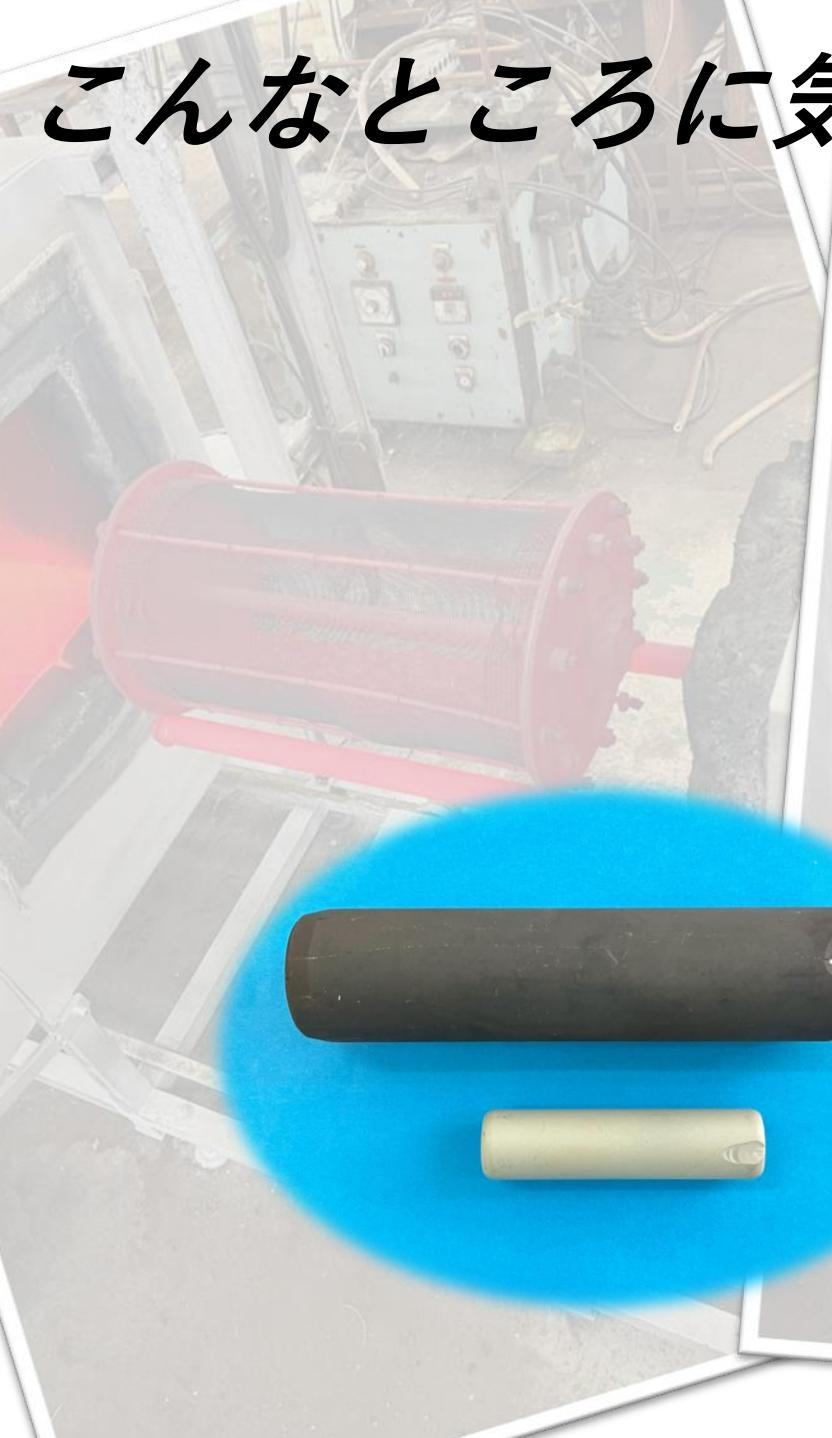


完成



株式会社 **利久電器**

こんなところに気を付けます



株式会社 **利久電器**

良品見本

皮膜ムラがない

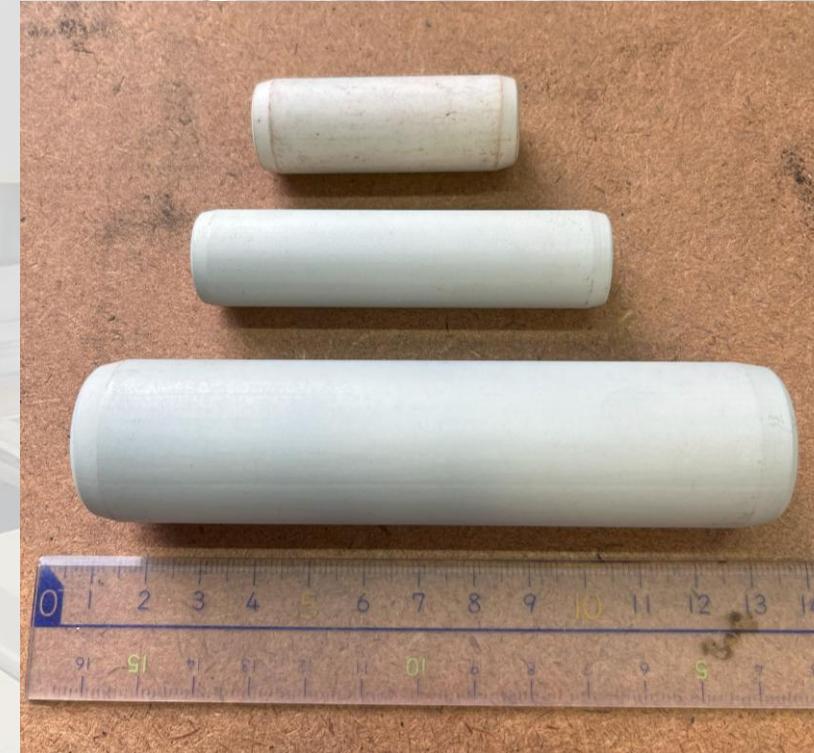


碍子割れがない

当社加工品の一例



碍子サイズは細い～太いもの、
短いもの～長いものまで



高抵抗値帯も対応いたします